

ICS 77.150.70  
H 62

# YS

## 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 247—2011  
代替 YS/T 247—1994

YS/T 247—2011

### 镉 棒

Cadmium rods

中华人民共和国有色金属  
行业标准  
镉 棒  
YS/T 247—2011

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

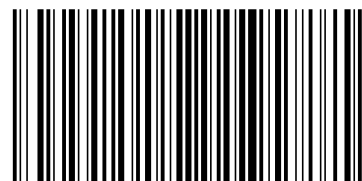
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 9 千字  
2012年6月第一版 2012年6月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-23677 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



YS/T 247-2011

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草的。

本标准代替 YS/T 247—1994《镉棒》(原 GB/T 4434—1984)。

本标准与 YS/T 247—1994 相比,主要变化如下:

——镉棒合金牌号由 Cd1、Cd2、Cd3 修改为 Cd99.995、Cd99.99、Cd99.95,其化学成分亦做了相应修改。

——镉棒的公称直径由  $\phi 14$  mm~ $\phi 70$  mm 扩展到  $\phi 8$  mm~ $\phi 100$  mm。

——增加了对镉棒圆度的规定。

——增加了对镉棒订货单(或合同)的内容的规定。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中铝沈阳有色金属加工有限公司。

本标准参加起草单位:浙江省冶金产品质量检验站有限公司。

本标准主要起草人:王艳杰、赵宝洪、刘关强、孔水龙、董朝晖、包景国、刘冬霞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——YS/T 247—1994、GB/T 4434—1984、YB 723—1970。

填写质量证明书。

5.1.2 需方应对收到的产品按本标准和合同(或订货单)的规定进行检验,检验结果与本标准和合同(或订货单)的规定不符时,应以书面的形式向供方提出,由供需双方协商解决。属于表面质量及尺寸偏差的异议,应在收到产品之日起30天内向供方提出,属于其他方面问题的异议,应在收到产品之日起两个月内向供方提出。如需仲裁,仲裁取样应由供需双方共同进行。

## 5.2 组批

镉棒应成批提交验收,每批应由同一牌号、状态和规格的产品组成,每批重量不大于1 000 kg。

## 5.3 检验项目

每批镉棒应进行化学成分、外形尺寸、表面质量和内部质量的检验。

## 5.4 取样

镉棒取样应符合表6的规定。

表6 镉棒的取样

检验项目	取样规定	要求章条号	试验方法的章条号
化学成分	供方每炉(需方每批)取一个试样	3.2	4.1
外形尺寸	逐根检查	3.3	4.2
内部质量	任取2根/批	3.4	4.3
表面质量	逐根检查	3.5	4.4

## 5.5 检验结果的判定

5.5.1 化学成分分析不合格时,判该批产品不合格。

5.5.2 外形尺寸偏差和表面质量不合格时,判该根不合格。

5.5.3 镉棒内部质量的检验结果有镉棒不合格时,应从该批镉棒中另取双倍数量的镉棒进行重复检验,重复检验结果全部合格,则判整批镉棒合格,若重复检验结果仍有镉棒不合格,则判整批镉棒不合格,或由供方逐根检验,合格者交货。

## 6 标志、包装、运输、贮存和质量证明书

镉棒的标志、包装、运输、贮存和质量证明书应符合GB/T 8888的规定。

# 镉 棒

## 1 范围

本标准规定了镉棒的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输及贮存、质量证明书和合同(或订货单)等内容。

本标准适用于核工业及各工业部门用的圆形镉棒。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分 棒、线、型材

YS/T 74(所有部分) 镉化学分析方法

YS/T 336 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、规格、状态

镉棒牌号、规格和状态应符合表1的规定。

表1 镉棒的牌号、状态、规格

单位为毫米

牌 号	供应状态	直 径	长 度
Cd99.995、Cd99.99、 Cd99.95	拉制	8~40	500~4 000
	挤制	40~100	

#### 3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格的顺序表示。标记示例如下:

示例1:

用Cd99.995制造的、直径为40 mm,长度为2 000 mm的拉制棒标记为:

棒 Cd99.995 拉  $\phi$ 40×2000 YS/T 247—2011

示例2:

用Cd99.995制造的、直径为50 mm,长度为3 000 mm的挤制棒标记为:

棒 Cd99.995 挤  $\phi$ 50×3000 YS/T 247—2011

### 3.2 化学成分

镉棒化学成分应符合表2相应牌号的规定。